

# Soluzioni su misura

Oltre a distribuire sul territorio italiano marchi noti del mondo della robotica e automazione, Sinta offre supporto pre e post-vendita ai suoi clienti

**D**a oltre vent'anni Sinta, rivenditore italiano di tre fra i maggiori marchi nel mondo dell'automazione, distribuisce sul mercato tricolore prodotti di elevata e riconosciuta qualità, offrendo al cliente di volta in volta la soluzione più adatta alle sue necessità in termini di funzionalità e produttività. La gamma di prodotti Sinta è assai vasta e spazia dagli assi lineari,

una motorizzazione propria. I tre marchi si distinguono per tipologia di prodotto, ma hanno in comune il fatto di essere ciascuno ben noto nel proprio settore, con una gamma tra le più complete per quanto riguarda sia le dimensioni, sia le prestazioni raggiungibili.

L'azienda, con sede a Milano, completa la qualità dei prodotti offerti con il proprio servizio di pre-vendita (aiuto nella scelta



**Dato che la macchina era destinata al Brasile, C.M. preferiva avvalersi di fornitori che avessero sedi in quel Paese**



**Grazie al corpo compatto il manipolatore ha un ingombro contenuto**



**Per garantire una cadenza di montaggio di un lucchetto ogni 5 s C.M. ha scelto di adottare i robot Epson**

della macchina attraverso uno studio di fattibilità, calcolo del tempo ciclo e realizzazione di prove dimostrative in laboratorio) e post-vendita (corsi di programmazione e manutenzione, soluzione di eventuali problemi d'interfacciamento, supporto nella fase di messa in servizio del robot, fino ad arrivare all'intera programmazione della macchina, oltre al servizio di manutenzione programmata e agli interventi d'urgenza per riparazione e riavvio del robot).

## Montaggio di lucchetti in Brasile

Un caso di successo mostra i vantaggi che una collaborazione con Sinta può apportare a un progetto: quello relativo alla linea di montaggio di lucchetti sviluppata dalla società C.M. per un cliente brasiliano. C.M. è un'impresa familiare nata oltre venticinque anni fa, che progetta e produce su commessa macchine speciali di assemblaggio e lavorazione per i più svariati settori, dalle serrature ai mobili, dall'aviazione all'automobilismo, dall'idraulica alla produzione di motori elettrici, compressori frigoriferi, pompe acqua, ventilazione, spray e medicale. La macchina in questione si occupa di assemblare in modo completo tre modelli di lucchetti (20, 25 e 30 mm) partendo dai singoli componenti, i quali vengono caricati

a vite, a cinghia o a motorizzazione lineare, per arrivare a robot da tavolo e robocilindri, prodotti dalla società giapponese IAI, fino agli Scara, antropomorfi e spider del marchio Epson, anch'esso con sede in Giappone. Inoltre, offre assi lineari con trasmissione a cinghia non motorizzati della società tedesca MAX, nel caso in cui il cliente decida di applicare al sistema



(tranne due) in automatico. La linea è costituita da 56 posaggi e dopo ogni singola operazione è previsto il controllo della corretta esecuzione. L'esigenza di C.M. era di ottenere una cadenza di montaggio di un lucchetto ogni 5 s. Per poter garantire simili prestazioni l'azienda necessitava di ben quindici robot Scara in grado di assicurare velocità, prestazioni dinamiche,



**La macchina si occupa di assemblare tre modelli di lucchetti partendo dai singoli componenti che vengono caricati (tranne due) in automatico**

precisione e ripetibilità ai massimi livelli: ha trovato nei robot Epson la risposta alle proprie esigenze e in Sinta un valido collaboratore in tutto il percorso di progettazione e sviluppo della macchina. Oltre alla garanzia di un prodotto a elevate prestazioni, la decisione di impiegare robot Epson è stata dettata anche da altri fattori. Un aspetto importante, visto che la macchina era destinata al Brasile, era il fatto che l'azienda avesse una sede in quel Paese, assicurando al cliente supporto e assistenza locale. Un ulteriore elemento che ha inciso fortemente sulla scelta del marchio Epson è legato al software di programmazione, chiaro, semplice e intuitivo, oltre che completo e versatile, uno dei punti di forza della casa giapponese. Esso è dotato anche di un simulatore che permette di visualizzare sul PC i movimenti che il robot andrà a effettuare durante il ciclo di lavoro, agevolando la programmazione. I robot Scara forniti da Sinta a C.M. fanno parte della serie G, modello G3-351S, e sono comandati da unità di controllo dedicate modello RC180. I robot G3 costituiscono la seconda gamma più piccola, caratterizzata da un carico al polso di 3 kg, asse verticale lungo 150 mm e un raggio di azione pari a 250, 300 o 350 mm, con la possibilità di avere un braccio ricurvo a destra o a sinistra, così da ottimizzare lo spazio di lavoro e avere margini di manovra più ampi. Il corpo compatto del manipolatore determina un ingombro più contenuto rispetto ad altri manipolatori di pari taglia (solo 600 mm di altezza).

I manipolatori sono gestiti da unità di controllo ultracompatte (302x170,5x275 mm), capaci di gestire simultaneamente i quattro assi con movimento punto-punto o interpolato. Le caratteristiche di memoria sono 128 MB di flash ROM, 64 MB di Dram, 128 kB di Sram; inoltre, il controller è dotato di 24 ingressi e 16 uscite digitali a isolamento ottico, con possibilità di espansione. Altre peculiarità tecniche di rilievo sono il linguaggio Spel+ per una programmazione semplice e completa, l'ambiente di sviluppo integrato nell'unità di controllo e il facile interfacciamento del programma robot con eventuali altre applicazioni mediante DLL.



**I robot Scara forniti da Sinta fanno parte della serie G modello G3-351S e sono comandati da unità di controllo dedicate modello RC180**

l'handling, infine fornendo supporto alla programmazione dei manipolatori. È proprio questa attenzione al cliente che contraddistingue da sempre il lavoro di Sinta e che permette a clienti come C.M. di mantenere da anni un proficuo rapporto di collaborazione e una stretta e profonda sinergia.

Sinta

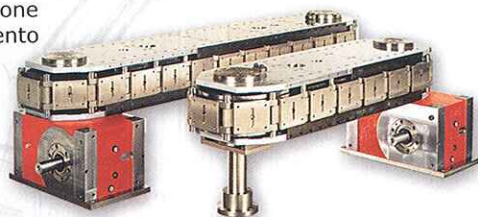


Tavola rotante serie TR disponibile in 13 grandezze

*linking technology  
to tradition*

Siamo in grado di offrirvi la più completa gamma di posizionatori meccanici a camma per la soluzione dei vostri problemi di automazione industriale

- Elevata precisione di posizionamento
- Robustezza
- Affidabilità



Posizionatori lineari di precisione serie TL disponibili in 6 grandezze con passi da 25mm ad 800mm.

CDS Cam Driven Systems  
via Leonardo da Vinci, 56 - 26010 Bagnolo Cremasco (CR) - Italia  
tel. +39 0373 237311 fax +39 0373 237538  
cgs@bettinelli.it

[www.cdsindexers.eu](http://www.cdsindexers.eu)